

REFERENSI

- [1] A. V. Prasmoro, “Analisa sistem perawatan pada mesin las MIG dengan metode Failure Mode and Effect Analysis: Studi kasus di PT. TE,” *Oper. Excell. J. Appl. Ind. Eng.*, vol. 12, no. 1, p. 13, 2020, doi: 10.22441/oe.2020.v12.i1.002.
- [2] Andrilia, D., Tama, I. P., & Rahman, A. (2014). Strategi Perawatan Pada Mesin Las Mig Di Industri Karoseri Kendaraan Niaga Dengan Simulasi Monte Carlo (Studi kasus: PT. Adi Putro Wirasejati Malang). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(1), 163–174.
- [3] Astuti, N. N. K. (2022). Pengaruh Proses Flame Straightening terhadap Sifat Mekanik pada Sambungan Las GMAW Dissimilar Metal Baja S690Q dan S355J2+ N.
- [4] Azwinur, A., Jalil, S. A., & Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan SMAW. *Jurnal Polimesin*, 15(2), 36-41.
- [5] F. Budhi Susetyo, J. Amirudin, and V. Yudianto, “Studi Karakteristik Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon Rendah St 42 Dengan Elektroda E 7018,” *J. Konversi Energi dan Manufaktur*, vol. 1, no. 1, pp. 32–39, 2013, doi: 10.21009/jkem.1.1.4.
- [6] M. P. S. Paskel, M. Ariyon, F. Fitrianti, A. Sebayang, E. Tarigan, and L. Tarigan, “Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik Material Hasil Pengelasan Drill Pipe Baja dengan Menggunakan Metode Pengelasan SMAW dan MIG dengan Arus 140 A,” *JHIP - J. Ilm. Ilmu Pendidik.*, vol. 7, no. 9, pp. 9493–9497, 2024, doi: 10.54371/jhip.v7i9.5920.
- [7] M. Shiddiq, I. Irzal, P. Purwantono, and Y. Fernanda, “Analisa Perbandingan Hasil Pengelasan Las Smaw Dengan Las Mig Pada Posisi 3G Dengan Material Jis G3101 Ss400,” *J. Vokasi Mek.*, vol. 4, no. 3, pp. 55– 61, 2022, doi: 10.24036/vomek.v4i3.401.
- [8] Nasution, A. K., Ramadhan, R., & Sunaryo, S. (2017). STUDI PENYAMBUNGAN MATERIAL KATUP KENDARAAN MENJADI BIMETAL MENGGUNAKAN METODE Friction Welding. *Prosiding CELSciTech*, 2, tech_5-tech_8.
- [9] P. Ananda and J. Jamaaluddin, “Pengaruh Radiasi Elektromagnetik dari Saluran Udara Tegangan Ekstra Tinggi (SUTET) terhadap kesehatan,” *J. Umsida*, vol. 2, no. 1, pp. 1–5, 2019.
- [10] Paskel, M. P. S., Ariyon, M., Fitrianti, F., Sebayang, A., Tarigan, E., & Tarigan, L. (2024). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik Material Hasil Pengelasan Drill Pipe Baja dengan Menggunakan Metode Pengelasan SMAW dan MIG dengan Arus 140 A. *JHIP-Jurnal Ilmiah Ilmu Pendidikan*, 7(9), 9493-9497.
- [11] Prasmoro, A. V. (2020). Analisa sistem perawatan pada mesin las MIG dengan metode Failure Mode and Effect Analysis: Studi kasus di PT. TE. *Jurnal Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(1), 13-27.
- [12] Shiddiq, M., Irzal, I., Purwantono, P., & Fernanda, Y. (2022). ANALISA PERBANDINGAN HASIL PENGELASAN LAS SMAW DENGAN LAS MIG PADA POSISI 3G DENGAN MATERIAL JIS G3101 SS400. *Jurnal Vokasi Mekanika*, 4(3), 55-61.